

#### Teilnehmende Fraunhofer-Institute

#### **Teilnehmende Fraunhofer Institute**

Stand April 2023

	Fraunhofer-Institut für	
EMFT	Mikrosysteme und Festkörper-Technologien (Fraunhofer-Einrichtung)	München
ENAS	Elektronische Nanosysteme	Chemnitz
FEP	Organische Elektronik, Elektronenstrahl- und Plasmatechnik	Dresden
FFB	Forschungsfertigung Batteriezelle (Fraunhofer-Einrichtung)	Münster
HHI	Nachrichtentechnik, Heinrich-Hertz-Institut	Berlin
IAF	Angewandte Festkörperphysik	Freiburg
IAP	Angewandte Polymerforschung	Potsdam
IISB	Integrierte Systeme und Bauelementetechnologie	Erlangen
IMM	Mikrotechnik und Mikrosysteme	Mainz
IMS	Mikroelektronische Schaltungen	Duisburg
IOF	Angewandte Optik und Feinmechanik	Jena
IPA	Produktionstechnik und Automatisierung	Stuttgart
IPM	Physikalische Messtechnik	Freiburg
IPMS	Photonische Mikrosysteme	Dresden
IPMS-MEOS	Zentrum für Mikroelektronische und Optische Systeme für die Biomedizin	Erfurt
ISC	Silicatforschung	Würzburg
ISE	Solare Energiesysteme	Freiburg
ISIT	Siliziumtechnologie	Itzehoe
IST	Schicht- und Oberflächentechnik	Braunschweig
IZI	Zelltherapie und Immunologie	Leipzig
IZM	Zuverlässigkeit und Mikrointegration	Weßling
IZM-ASSID	All Silicon System Integration Dresden	Moritzburg



22 teilnehmende Fraunhofer-Institute mit Reinraumbetrieb

© Fraunhofer







Ziele und Nutzen I



**Erfassung** und Bewertung des Ist-Zustands in den Reinräumen bei Fraunhofer

**Ermittlung** von Einsparpotenzialen (baulich, technisch, betrieblich und Energie- / Wärmeversorgung)

**Quantifizierung** von Investitionsbedarf und Kosteneinsparung







Ziele und Nutzen II



Herleitung und Festlegung konkreter Energie- und Klimaschutzziele für Reinräume bei Fraunhofer

**Erstellung** einer Roadmap für die möglichst rasche, nachhaltige Transformation der Reinräume

**Sammlung** von übertragbaren Best-Practice-Beispielen







Ziele und Nutzen III



Bereitstellung von Werkzeugen und Hilfsmitteln zur Unterstützung der Reinrauminstitute

**Etablierung** eines regelmäßigen fokussierten Informations- und Erfahrungsaustausches mit den Reinraum- Instituten – **Netzwerk!** 

**Empfehlungen** für nächste Handlungsschritte und Verbindliche Einführung einer Transformationsstrategie für Reinräume





Best Practice Fraunhofer FEP Dresden







11 09 2023





Fraunhofer FEP Organische Elektronik, Elektronenstrahl- und Plasmatechnik

Quelle: Gerd Obenaus, FEP





Wichtige Aspekte aus Sicht des Fraunhofer FEP



Technologisch notwendige Reinraumfläche - Reduzierung auf das Minimum an Fläche und Qualität

**Parameter für RR-Betrieb** – Unterteilen des Reinraumes in verschiedene Reinheitsbereiche, konsequente, aktive Nutzung des Absenkbetriebes, Einrichten eines Temperatur- und Feuchtebandes

**Bau/Gebäudehülle** – unbedingt die Luftdichtheit der Hülle sicherstellen (Blower-Door-Test), wenn möglich Dach für Eigenstromerzeugung ertüchtigen

**TGA für Konditionierung** – nur das Nötigste, intelligente Strategie, kritisches Hinterfragen von Überdruckparametern

Erst dann: klimaneutrale **Bereitstellung der Medien** wenn möglich max. regenerativ (Eigenstrom, Abwärme, Erdwärme)

Quelle: interner Reinraum-Workshopbeitrag von Gerd Obenaus, Leitung Technik am FEP









Potential für eine "regenerative" technische Ausstattung beim Fraunhofer FEP

- **1. Erdwärmetauscher** (Kühlwasser)
- 2. Adiabate Abluftbefeuchtung
- **3. Abwärmenutzung Serverraum** Wärmepumpe
- **4. Abwärmenutzung Gerätekühlung** RLT und Wärmepumpe
- 5. Kühlturmnachspeisung mit Regenwasser
- **6. Eigenstromerzeugung** mit PV

Besonderheit am FEP:

Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001 am FEP deutschlandweit zertifiziert

Investitionskosten nach 6 Jahren refinanziert

Quelle: interner Reinraum-Workshopbeitrag von Gerd Obenaus, Leitung Technik am FEP







Best Practice Fraunhofer ISE Freiburg





Fraunhofer ISE
Solare Energiesysteme
Zentrum für höchsteffiziente
Solarzellen (ZhS)

Quelle: Christian Schetter, ISE







Wichtige Aspekte aus Sicht des Fraunhofer ISE



Absenkung von Lüftungen, Medien in der Nacht, an Wochenenden und zum Jahreswechsel

WRG auch im Sommerbetrieb

**Abschalten von parallel und redundanten Geräten**, falls möglich und oder Schema für sequenzielle Nutzung entwickeln, z.B. Druckluft Trockner, Kompressoren, Dampfkessel, Medienpumpen, etc.

**Geräte nur dann einschalten**, bzw. erweiterten Stand-by generieren, **wenn sie gebraucht werden**, z.B. Brenner-Wäscher für Abgasreinigung PECVD Anlage, Ätzanlagen, Vakuumpumpen

**Vakuum Anlagen** mit vielen Turbopumpen mit **kleinen Vorpumpen** ausrüsten für Standby Betrieb, z.B. Sputter Anlagen

Spülstickstoff reduzieren wo möglich, z.B Rinser-Dryer mit Bypass Spülung

Quelle: interner Reinraum-Workshopbeitrag von Christian Schetter, ISE







Best Practice Fraunhofer IPA Stuttgart





Fraunhofer IPA
Produktionstechnik und
Automatisierung
Clean And Protective
Environment CAPE®

Quelle: Udo Gommel, Guido Kreck, IPA



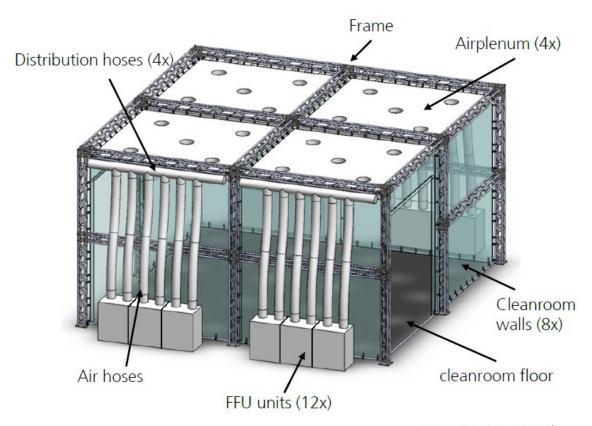




Clean And Protective Environment CAPE®







10 m (size XL) CAPE®

Quelle: interner Reinraum-Workshopbeitrag von Udo Gommel und Guido Kreck, IPA

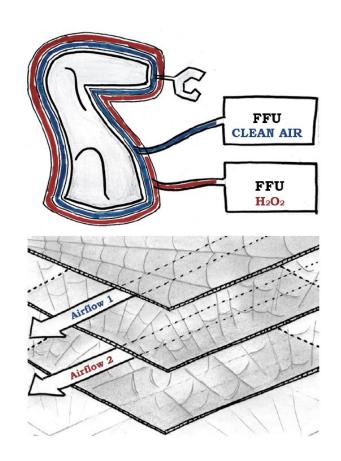


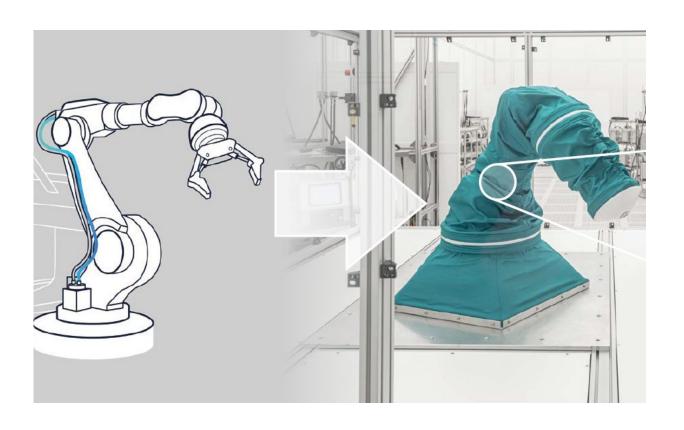




Fraunhofer IPA – Innovation 2ndSCIN®







Quelle: interner Reinraum-Workshopbeitrag von Udo Gommel und Guido Kreck, IPA







Fazit und Ausblick



**Energieeffizienz** – passende Maßnahmen nur maßgeschneidert wirksam

**Reinraum Netzwerk** wird etabliert und insbesondere durch externe Profis erweitert

**Nächster Workshop** findet am 26.10.2023 von 13 Uhr bis 16 Uhr online statt











