

Product Carbon Footprints @ Nexperia

Grüne Ziele als Treiber für profitable Produktentwicklung

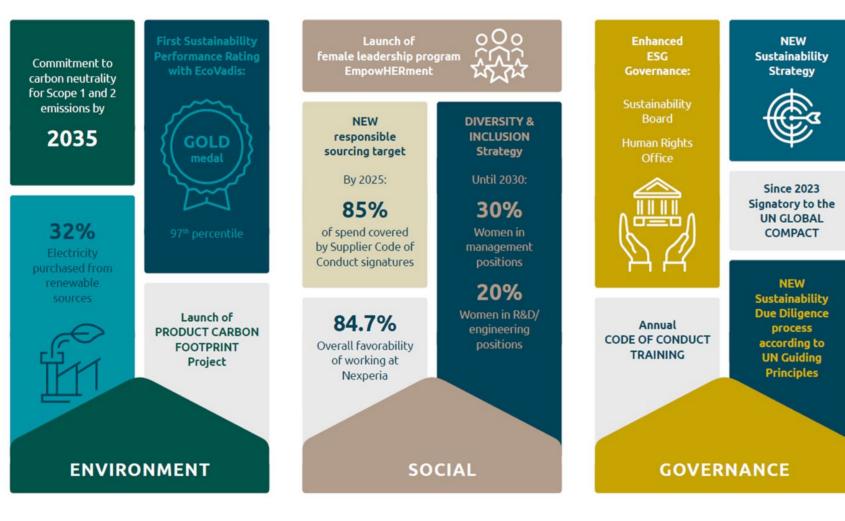
Nachhaltigkeit @ Nexperia

Nexperia bekennt sich zu den globalen Nachhaltigkeitszielen und hat eine eigene Nachhaltigkeitsstrategie





Environmental, Social and Governance (ESG) Highlights 2024



Ergebnisse und Outlook für R&D

Validierungsergebnisse Top-Down

Miniaturisierung (Gehäuse):

Gehäusedichte auf Leadframe erhöhen

PCF-Reduktion Kleinere Produkte mit gleicher Performance Kosteneinsparung

ISO14067 verifiziertes PCF

Siliziumfläche (Kristall):

- Kristallverkleinerung
- Größerer Scheibendurchmesser

Gold vermeiden:

- Bonddraht Au durch Cu ersetzen
- Rückseitenmetallisierung für eutektische Kristallmontage

Elektrische Energie:

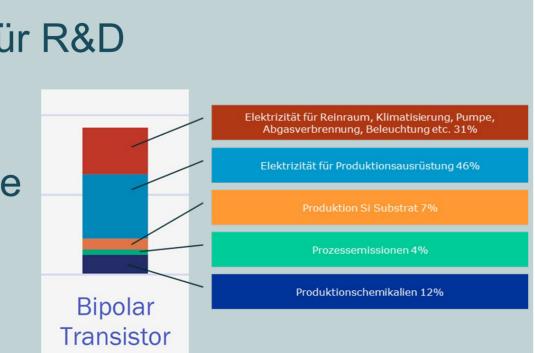
- Umstellung auf erneuerbare Energiequellen
- Reduktion des Energieverbrauchs pro Fläche Si / SiC / GaN
- 100% Fertigungsauslastung durch Overhead des Reinraums / Fabrikbetriebs

Outlook Bottom-Up

Wissensgenerierung:

Pareto zu CO2e Beiträgen als Input für R&D

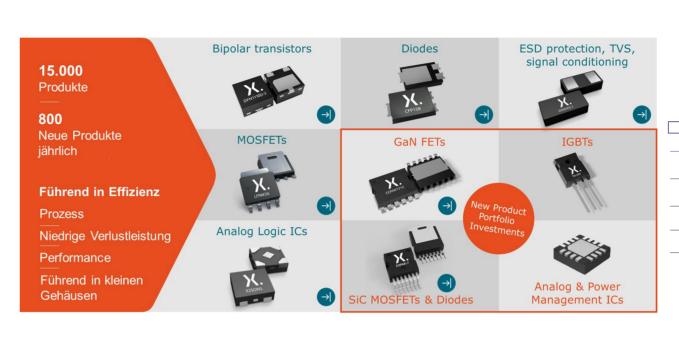
- Prozesschemikalien
- Energienutzung der Prozessschritte
- Neue Prozesskonzepte
- Vorbereitung auf SBTI Konformität



■ Transport zum Endkunden

Product Carbon Footprint

Nexperias Produktlandschaft



Anwendungsbereich Ausgaben Eingaben Wasser Energie Nexperia Front End (FE) Produktion

Herausforderung

Portfolio

- >15.000 aktive Produkte
- Viele Technologien, viele Produktfamilien

Fertigungskomplexität

Viele Produktionsstandorte, Prozess- und Montagetechnologien

Datenmanagement

- Verteilte Datenquellen
- Unterschiedliche Datenformate und Kundenanforderungen an PCF-Reporting
- Konsistenz von Chemical Content und Aktualität

Top-Down Model

Externe Expertise

- **Etabliertes Model**
- Branchen spezifische halbgenerische Best-Practices

Validierung

- Multi-Technologie-Verifizierung
- Vergleich mit primären Emissionsdaten der Produktionsstandorte

Top-down Methode

- Modellierung auf Technologie-Ebene
- Statistische Aggregation
- Skalierbare Berechnungen

Verifizierter Ansatz

Audits gewährleisten die Einhaltung internationaler Standards und bieten Glaubwürdigkeit für CO₂-Fußabdruck-Daten

Wide-Bandgap Halbleiter

Wide-Bandgap Halbleiter können den CO₂-Fußabdruck in der Anwendung drastisch verbessern.

Beispiel: Al Power Supply | 10kW Ausgangsleistung

- Lebensdauer 10 Jahre mit einer Betriebszeit von 24h an 365 Tage im Jahr
- Die Verwendung von Wide-Bandgap Halbleiter anstatt Si Halbleiter kann die Systemeffizienz von typisch 94% auf 96% (und höher) verbessern

Das bedeuten 2% Effizienzgewinn in 10 Jahren $\Delta E = 876MWh \left(\frac{1}{100} - \frac{1}{100} \right) \sim 19MWh$

Kleiner Effizienzgewinn gewaltige Nachhaltigkeitseffekte

• 2% Effizienzgewinn je Power Supply einer Serverfarm, bestehend aus hunderten Power Supplies, hochskaliert ergibt eine Einsparung im zweistelligen GWh-Bereich



